

SEDAM VALENTIN

**CONCEPTION DE MATERIELS POUR
EMBOUTEILLAGE, ROBOTIQUE ET MACHINES SPECIALES
DE 500 A PLUS DE 20 000 BOUTEILLES/HEURE**



2021-2022

www.sedam-valentin.fr



L'HISTOIRE DE VALENTIN S'ÉCRIT À EPERNAY, AU COEUR DE LA CHAMPAGNE, DEPUIS 1850

L'activité de VALENTIN cible d'abord la production de champagne. A travers le développement de machines et consommables, l'entreprise s'impose vite comme acteur incontournable et innovant du secteur.

Le sens de l'innovation conduit VALENTIN à concevoir l'automatisation complète de la chaîne de dégorgement. Producteurs et grandes Maisons, champenois comme internationaux, bénéficient alors d'un rendement accru leur permettant de répondre à une demande toujours croissante de la part des consommateurs.

Ainsi, le lancement dans les années 1980 de l'innovant « MECAVAL » et son évolution permettent de passer rapidement d'une cadence de 1200 à 21 000 bouteilles par heure pour l'étape-clé du « bouchage-muselage ».

Au plus près des producteurs de boissons, la société VALENTIN intègre de nouvelles entreprises et leur savoir-faire propre - Thiérion, SCMG, Scomaiss, Mainguet et Dekomat - et développe son pôle de Recherche & Développement pour étayer sa gamme. C'est ainsi que l'acteur historique propose bien plus que des machines : des solutions d'ingénierie pour la chaîne entière de production de boissons et liquides.

EN 1994, EN ACQUÉRANT LA SOCIÉTÉ THIÉRIION, VALENTIN se dote d'une gamme de convoyeurs et de machines spéciales.

Tout produit liquide (champagne, eau, lessive...) pouvant être mis en bouteille, bidon ou carton, puis convoyé, est alors sujet à l'automatisation (robotique). Des acteurs de poids font appel à ses solutions. La contribution de VALENTIN à l'industrialisation du marché des boissons et liquides se poursuit...

L'INTÉGRATION DE LA SOCIÉTÉ SCMG complète la fin de ligne avec son expertise sur les barquetteuses et la mise en carton. Le rachat de SCOMAISS, entreprise dédiée au convoyage de palettes entraîne une expansion notable sur l'industrie, l'agroalimentaire et la pharmaceutique. Des groupes internationaux s'en remettent aux ingénieurs VALENTIN pour la mise en palette de leurs produits.

EN 2000, L'INTÉGRATION DE LA SOCIÉTÉ MAINGUET, forte d'une large couverture internationale, étoffe les pôles usinage et machine. La combinaison des deux entités aboutit à la création de nouveaux outils. VALENTIN propose alors bacs de congélation et dégorgeuses-doseuses, des machines d'une haute précision à l'entrée de la ligne de dégorgement. La société dispose alors de différentes technicités et machines visant à offrir une chaîne de production complète incluant la mécanique et la robotique.





EN 2005, LA GAMME VITIVINICOLE CROÎT UNE NOUVELLE FOIS AVEC L'ACQUISITION DES SOCIÉTÉS DEKOMAT, apportant laveuses-sécheuses et chaîne d'habillage ; ET SCMG, amenant avec elle le conditionnement (à travers les formeuses et fermeuses de cartons).

La ligne complète de production est alors permise par un seul et même interlocuteur : VALENTIN. Et avec celle-ci, la commercialisation des consommables qui s'y rattachent. L'enrichissement de son équipe d'ingénieurs par les différentes entités acquises et assimilées, et l'atteinte de cette gestion totale des lignes d'embouteillage, font de VALENTIN un intégrateur innovant de solutions d'ingénierie pour le marché des boissons et liquides.

UNE EXPERTISE TECHNIQUE AU SERVICE DE SECTEURS DE HAUTE EXIGENCE

VALENTIN THIÉRIION a décuplé ses capacités ainsi que sa maîtrise d'une chaîne globale et intégrée. La conquête du secteur pharmaceutique est l'occasion de déployer une nouvelle fois ses performances. Les produits sensibles font appel à sa haute technicité, à sa réactivité et à sa capacité d'adaptation sur des milieux confinés. VALENTIN THIÉRIION est ainsi à même d'implanter une chaîne de machines sur-mesure, en tenant compte des impératifs liés aux produits et à leur urgence d'expédition, à n'importe quel moment et lieu dans le monde.

EN 2020, VALENTIN DEVIENT SEDAM VALENTIN

L'entreprise SEDAM, groupe VINCI Energies, implantée à Epernay depuis plus de 20 ans, poursuit son développement et devient SEDAM VALENTIN. Au service des producteurs de Champagne et vins effervescents, l'entreprise conçoit, réalise et maintient des machines vitivinicoles et installations robotisées, du pressurage jusqu'aux expéditions.

En proposant une gamme complète sur les fonctions du bouchage muselage, au travers de produits reconnus et de nouvelles innovations mais également en proposant un service de maintenance/SAV, l'intégrateur poursuit ses ambitions et agrandit son offre de solutions globales et de services en prenant la marque SEDAM VALENTIN.



SEDAM-VALENTIN FAIT DE L'INNOVATION SON MAÎTRE-MOT Son bureau d'études intégré conçoit constamment de nouvelles solutions. Les ingénieurs veillent à l'intégration rigoureuse des solutions. Une étude de la problématique du client en amont permet de contribuer à la préparation même du cahier des charges du projet. En sélectionnant les ressources nécessaires, ils fournissent la solution d'ingénierie adaptée à la particularité de chaque client ainsi qu'un accompagnement tout au long du projet.

Un Service avant, pendant et Après-Vente, réactif et expert à l'écoute des besoins des clients.

De plus, l'accompagnement assidu de tout propriétaire d'une machine permet à ce dernier de détenir un premier niveau de maintenance.

SEDAM VALENTIN évolue dans la durée avec ses clients; cela implique une constante mise à jour des productions au regard des développements techniques. Ce sont les ingénieurs SEDAM VALENTIN concepteurs-mêmes des machines, qui sont en charge de la maintenance.

L'ENGAGEMENT POUR LES VALEURS ÉCOLOGIQUES, L'INNOVATION INDUSTRIELLE MAÎTRISÉE NOS AMBITIONS ENVIRONNEMENTALES

SEDAM-VALENTIN développe, produit, innove tout en gérant et en réduisant l'impact de nos activités dans deux domaines principaux.

- **Agir pour le climat**
- **Optimiser les ressources grâce à l'économie-circulaire**



LA RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES

A travers la certification Ecovadis, SEDAM- VALENTIN s'engage à être une entreprise responsable dans un processus d'amélioration continue.

- **Gestion responsable des partenaires**
- **Partage et suivi des performances RSE**
- **Implication des parties prenantes**



SOMMAIRE



Vins Effervescents

Tirage

Ligne de tirage semi-automatique 1500 b/h

Ligne de tirage automatique 3000 b/h

Ligne de tirage automatique 5000 b/h

1

3

5

Dégorgement

Ligne de dégorgement semi-automatique 500 b/h

Ligne de dégorgement semi-automatique 700 b/h

Ligne de dégorgement automatique 700 b/h

Ligne de dégorgement automatique 1000 b/h

Ligne de dégorgement automatique 1500 b/h

Ligne de dégorgement automatique 2000 b/h

Ligne de dégorgement automatique 3000 b/h

Ligne de dégorgement automatique 4000 b/h

8

10

13

16

19

22

25

28

Machines spécifiques gros flacons

Gros flacons

31

Bières et cidres

Ligne de conditionnement ISO semi-automatique 500 b/h

33

Capsulage - Etiquetage

35

Convoyeurs

Convoyeurs de flacons

Charges légères

Charges lourdes

38

39

42

Robotique/Automatisme et Informatique Industrielle

44

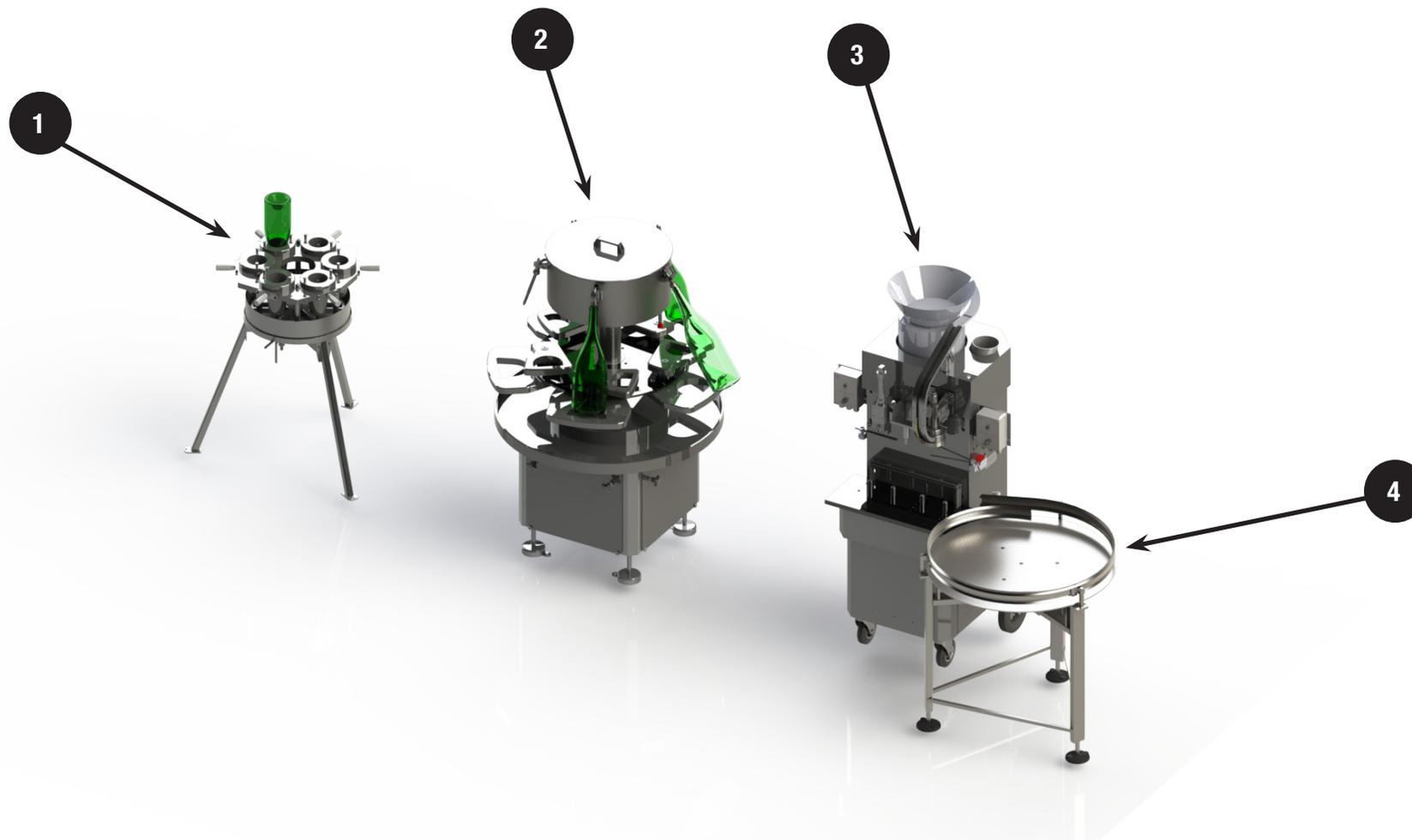
Machines à muselets

46

TIRAGE

Ligne de tirage semi-automatique 1500 b/h.....	1
Ligne de tirage automatique 3000 b/h	3
Ligne de tirage automatique 5000 b/h	5





① Rinceuse

② Tireuse

③ Biduleuse - Capsuleuse
semi-automatique

④ Table de réception



VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE TIRAGE SEMI-AUTOMATIQUE 1500 BH

WWW.SEDAM-VALENTIN

1 **RINCEUSE**
RB 20

Tension 230 volts mono
Puissance. 0,18 Kw
Hauteur de travail. 850 mm
Dimensions (L x P x H) 1000 x 1000 x 850 mm
Consommation d'eau 30 - 60 Lt/h
Cadence 1 500 b/h
Poids 90 kg



2 **TIREUSE 20 BECS**
TSA 20 (formats 1/2 - 1/1 - 2/1)

Tension 400 volts tri
Puissance. 0,37 Kw
Hauteur de travail. 860 mm
Dimensions (L x P x H) 990 x 990 x 1300 mm
Cadence 2000 - 2500 b/h
Poids. 250 kg

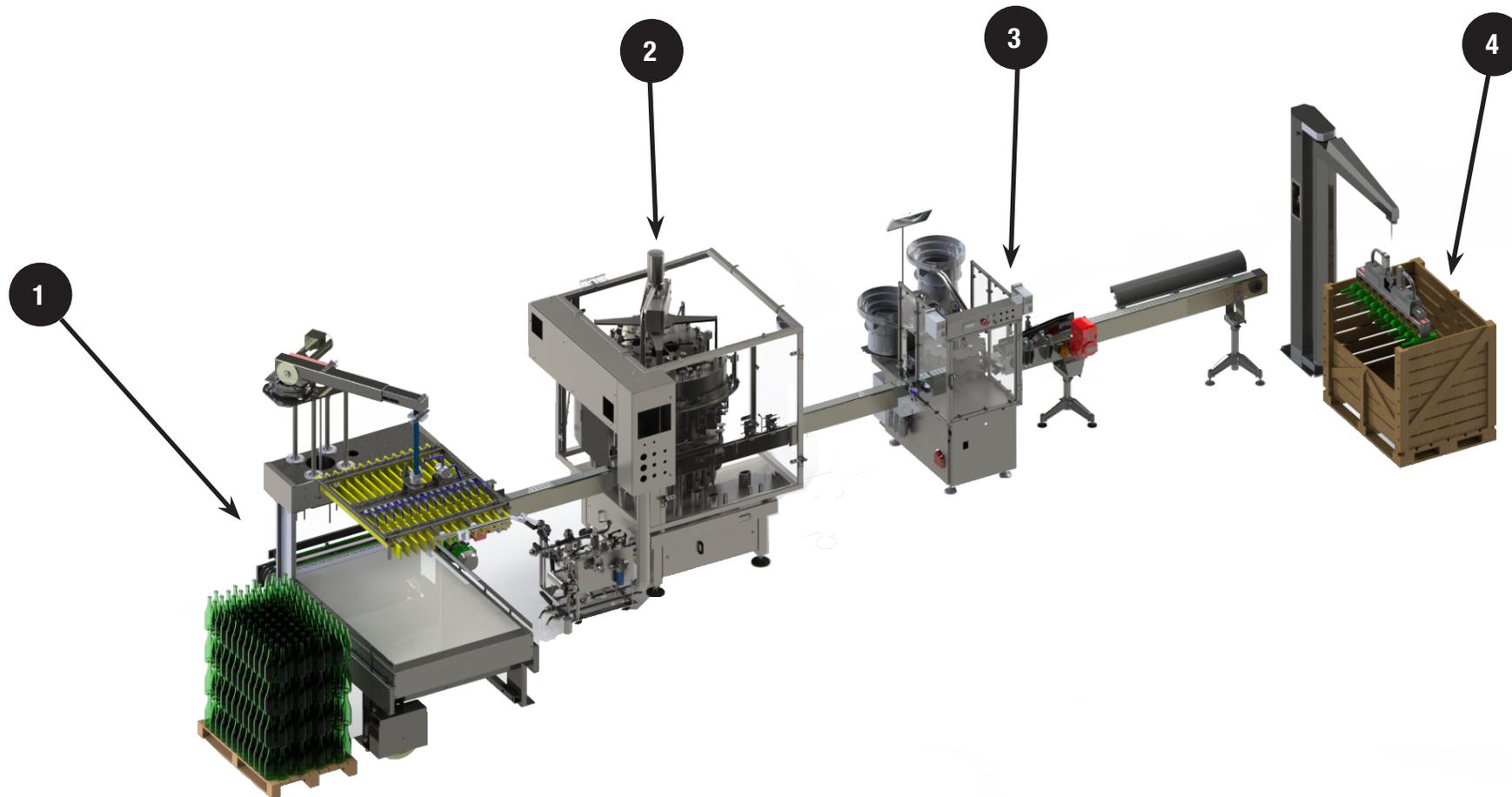


3 **BIDULEUSE - CAPSULEUSE**
SEMI-AUTOMATIQUE
BC FRANVAL

Tension 230 volts mono
Puissance. 0,15 Kw
Hauteur de travail. 730 mm
Dimensions (L x P x H) 700 x 700 x 1700 mm
Consommation d'air. 25 m³/h à 6 bars
Cadence 1000 b/h
Poids. 250 kg

4 **TABLE DE RÉCEPTION**
TMD 800 - 1000





① Dépalettiseur de verre neuf semi-automatique

② Tireuse automatique

③ Biduleuse - Capsuleuse automatique

④ Emboxage semi-automatique



1 **DEPALETTISEUR DE VERRE NEUF SEMI-AUTOMATIQUE**

DEPAL SA

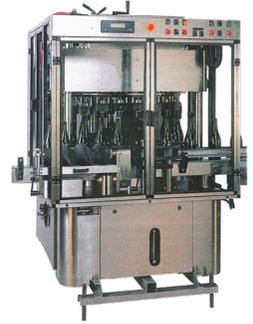
Tension 400 volts tri
 Puissance 4 Kw
 Hauteur de travail 1000 mm +/- 50mm
 Dimensions (L x P x H) 2660 x 2740 x 2800 mm
 Consommation d'air - m³/h
 Cadence 10 000 b/h
 Poids - kg



2 **TIREUSE AUTOMATIQUE**

SR 5000

Tension 400 volts tri
 Puissance 1 Kw
 Hauteur de travail 1000 mm +/- 50mm
 Dimensions (L x P x H) 1320 x 1650 x 1950 mm
 Consommation d'air - m³/h
 Cadence 5 000 b/h
 Poids 1250 kg



3 **BIDULEUSE - CAPSULEUSE AUTOMATIQUE**

GBCM

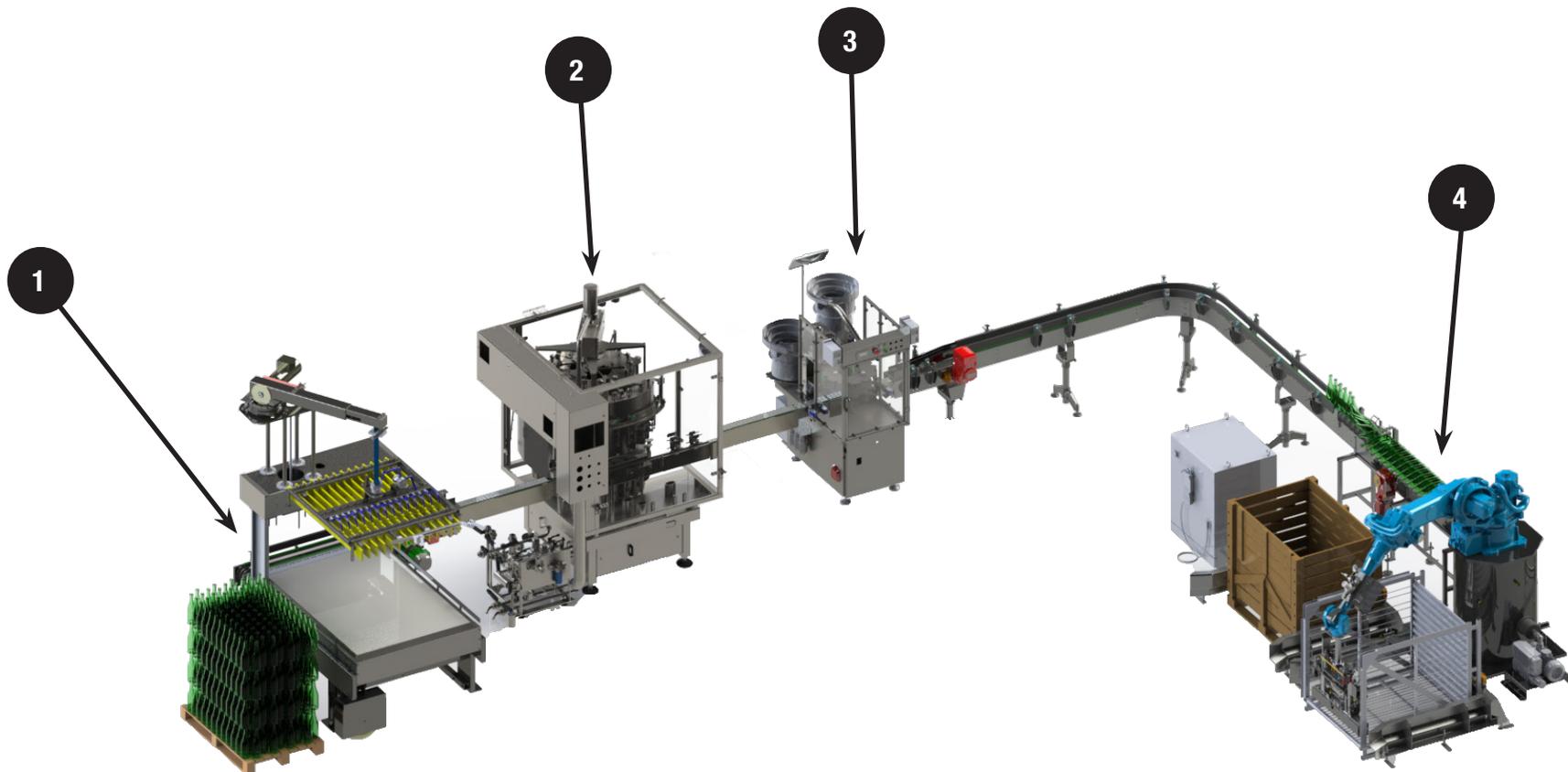
Tension 400 volts tri
 Puissance 0,55 Kw
 Hauteur de travail 950 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 1650 x 950 x 1650 mm
 Consommation d'air 5 m³/h à 6 bars
 Cadence 4500 - 5000 b/h
 Poids 500 kg



4 **EMBOXAGE SEMI-AUTOMATIQUE**

MICROMUTA (1 rangée de bouteille)





① Dépalettiseur de verre neuf semi-automatique

② Tireuse automatique

③ Biduleuse - Capsuleuse automatique

④ Emboxage automatique

VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE TIRAGE AUTOMATIQUE 5000 BH

WWW.SEDAM-VALENTIN.FR

1 **DEPALETTISEUR DE VERRE NEUF SEMI-AUTOMATIQUE**

DEPAL SA

Tension 400 volts tri
 Puissance 4 Kw
 Hauteur de travail 1000 mm +/- 50mm
 Dimensions (L x P x H) 2660 x 2740 x 2800 mm
 Consommation d'air - m³/h
 Cadence 10 000 b/h
 Poids - kg



2 **TIREUSE AUTOMATIQUE**

SR 5000

Tension 400 volts tri
 Puissance 1 Kw
 Hauteur de travail 1000 mm +/- 50mm
 Dimensions (L x P x H) 1320 x 1650 x 1950 mm
 Consommation d'air - m³/h
 Cadence 5 000 b/h
 Poids 1250 kg



3 **BIDULEUSE - CAPSULEUSE AUTOMATIQUE**

GBCM

Tension 400 volts tri
 Puissance 0,55 Kw
 Hauteur de travail 950 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 1650 x 950 x 1650 mm
 Consommation d'air 5 m³/h à 6 bars
 Cadence 4500 - 5000 b/h
 Poids 500 kg

4 **EMBOXAGE AUTOMATIQUE**

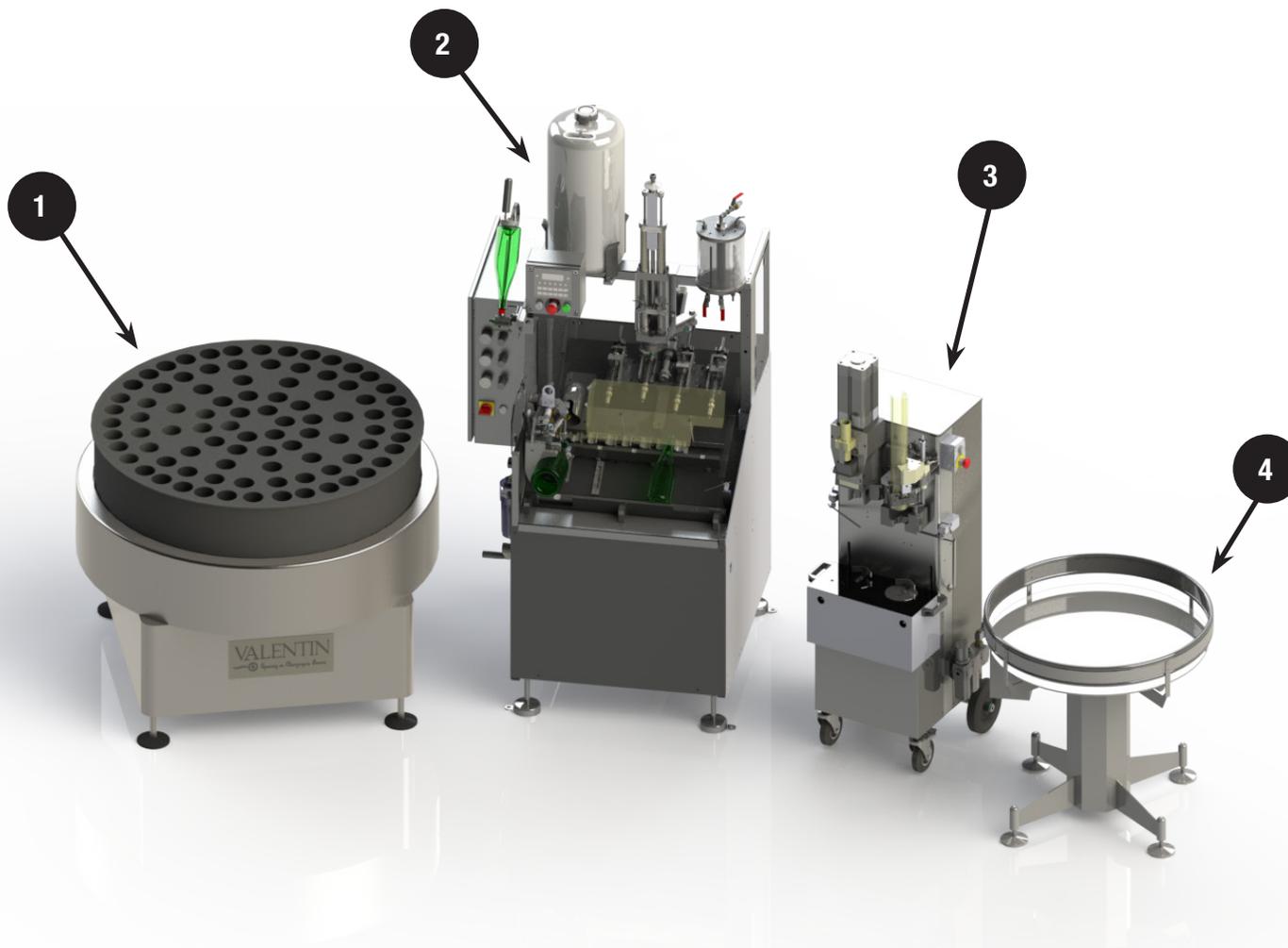
ROBOT D'EMBOXAGE



DÉGORGEMENT

Ligne de dégorgement semi-automatique 500 b/h	8
Ligne de dégorgement semi-automatique 700 b/h	10
Ligne de dégorgement automatique 700 b/h	13
Ligne de dégorgement automatique 1000 b/h	16
Ligne de dégorgement automatique 1500 b/h	19
Ligne de dégorgement automatique 2000 b/h	22
Ligne de dégorgement automatique 3000 b/h	25
Ligne de dégorgement automatique 4000 b/h	28





① Bac de congélation de col

② Dégorgeuse doseuse manuelle

③ Boucheuse museuse semi-automatique

④ Table de réception



VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT SEMI-AUTOMATIQUE 500 BH

1 BAC DE CONGELATION DE COL
BC 87

Tension 400 volts tri
Puissance. 1,4 Kw
Hauteur de travail. 930 mm
Dimensions (L x P x H) 1120 x 1120 x 930 mm
Cadence 500-650 b/h
Poids. 300 kg



2 DEGORGEUSE DOSEUSE MANUELLE
DD 700 M

Tension 400 volts tri
Puissance. 0,20 Kw
Hauteur de travail. 900 mm +/- 50 mm
Dimensions (L x P x H) 900 x 1000 x 1900 mm
Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
Cadence 700 b/h
Poids. 250 kg

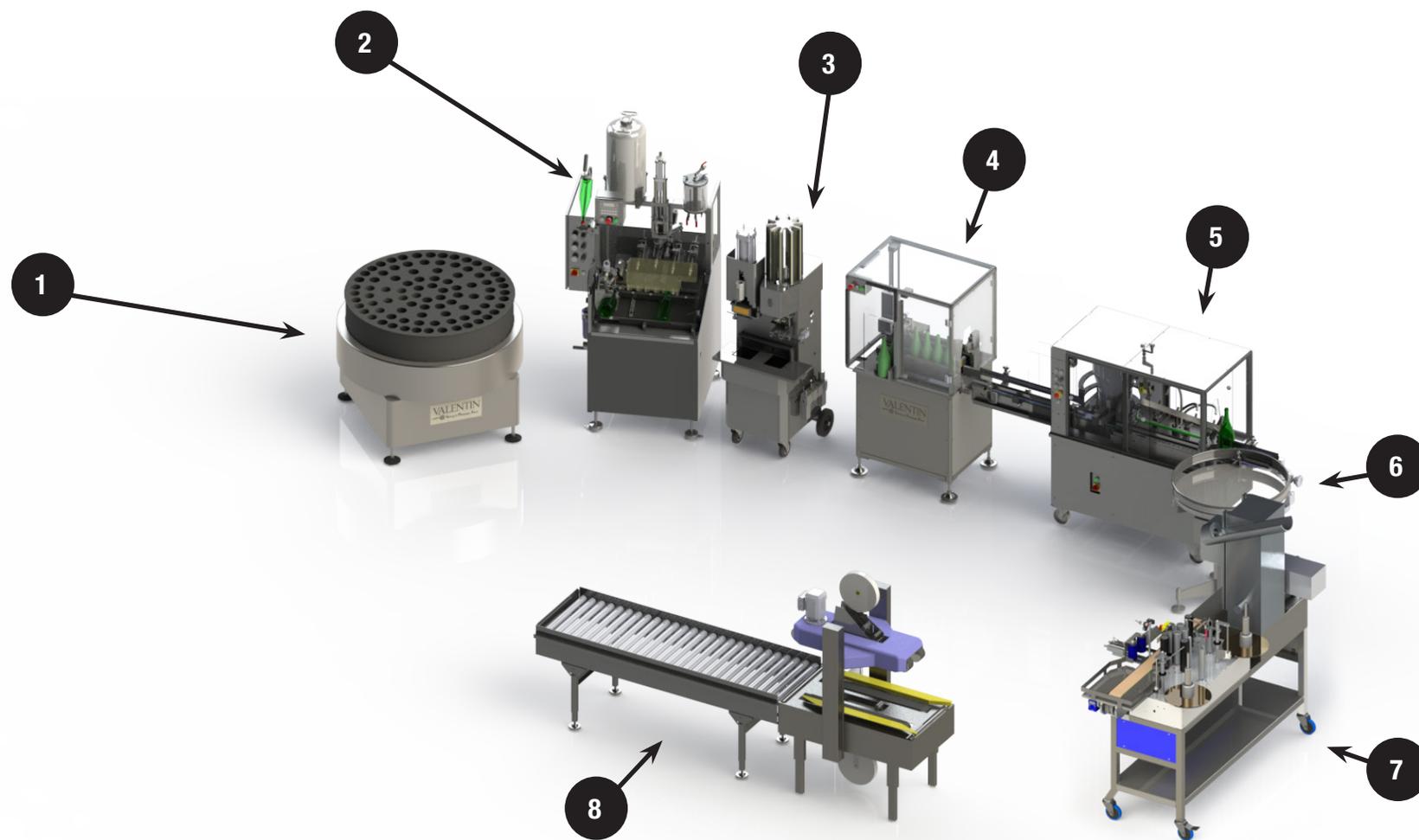


3 BOUCHEUSE MUSELEUSE SEMI-AUTOMATIQUE
ECOVAL 20

Tension 230 volts mono
Puissance. 0,15 Kw
Hauteur de travail. 730 mm
Dimensions (L x P x H) 602 x 580 x 1620 mm
Consommation d'air 20 m³/h à 6 bars
Cadence 500 b/h
Poids. 195 kg

4 TABLE DE RÉCEPTION
TMD 800 - 1000





① Bac de congélation de col

② Dégorgeuse doseuse manuelle

③ Boucheuse museuse semi-automatique

④ Agitateur de bouteilles

⑤ Laveuse sécheuse

⑥ Table de réception

⑦ Capsuleuse de coiffe et Etiqueteuse

⑧ Fermeuse de caisse



VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT SEMI-AUTOMATIQUE 700 BH

WWW.SEDAM-VALENTIN.FR

1 BAC DE CONGELATION DE COL

Tension	400 volts tri
Puissance	2,8 Kw
Hauteur de travail	950 mm
Dimensions (L x P x H)	1300 x 1300 x 930 mm
Cadence	700 - 950 b/h
Poids	385 kg



Option
panier
à bouchons



3 BOUCHEUSE MUSELEUSE SEMI-AUTOMATIQUE FRANVAL 80

Tension	230 volts mono
Puissance	1,5 Kw
Hauteur de travail	730 mm
Dimensions (L x P x H)	685 x 660 x 1790 mm
Consommation d'air	25 m ³ /h à 6 bars
Cadence	800 b/h
Poids	285 kg



2 DEGORGEUSE DOSEUSE MANUELLE DD 700 M

Tension	400 volts tri
Puissance	0,20 Kw
Hauteur de travail	900 mm +/- 50 mm
Dimensions (L x P x H)	900 x 1000 x 1900 mm
Consommation d'air	10 m ³ /h à 6 bars
Cadence	700 b/h
Poids	250 kg



4 AGITATEUR 4 BOUTEILLES AG4B

Tension	230 volts mono
Puissance	0,15 Kw
Hauteur de travail	900 mm +/- 50 mm
Dimensions (L x P x H)	950 x 1150 x 1400 mm
Consommation d'air	18 m ³ /h à 6 bars
Cadence	1200 b/h
Poids	230 kg



5

LAVEUSE SECHEUSE

Tension 400 volts tri
 Puissance 7,00 Kw
 Hauteur de travail 875 mm
 Dimensions (L x P x H) 2415 x 690 x 1710 mm
 Consommation d'eau 100 l/h
 Cadence 1000 b/h
 Poids 380 kg



6

TABLE DE RÉCEPTION

TMD 800 - 1000



7

CAPSULEUSE DE COIFFE ET ETIQUETEUSE

Tension 230 volts mono 50 Hz
 Puissance 1,00 Kw
 Hauteur de travail 925 mm
 Dimensions (L x P x H) 1700 x 840 x 1805 mm
 Consommation d'air 15 m³/h à 8 bars
 Cadence 700 - 800 b/h
 Poids 100 Kg

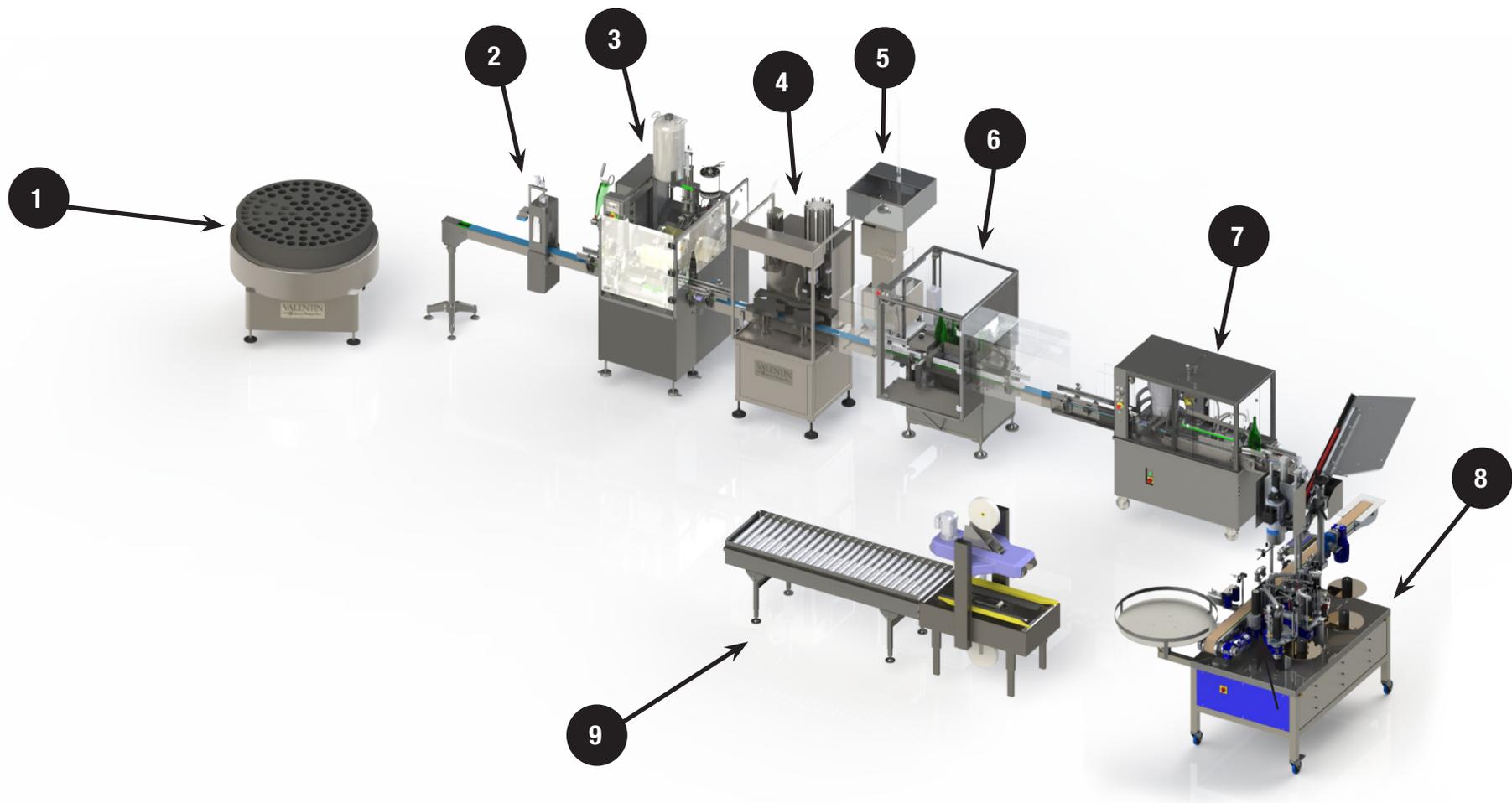


8

FERMEUSE DE CAISSE

Tension 400 volts tri ou 230 volts mono
 Puissance 0,37 Kw
 Hauteur de travail 485 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 1080 x 800 x 1265 mm
 Consommation d'air -
 Cadence 800 c/h
 Poids 150 kg





① Bac de congélation de col

② Tunnel rince-col

③ Dégorgeuse Doseuse automatique

④ Boucheuse Museuse automatique

⑤ Distributeur Orienteur de Bouchons

⑥ Agitateur de bouteilles

⑦ Laveuse-Sécheuse

⑧ Capsuleuse de coiffe et Etiqueteuse

⑨ Fermeuse de caisse



VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT AUTOMATIQUE 700 BH

1 BAC DE CONGELATION DE COL

Tension	400 volts tri
Puissance	2,8 Kw
Hauteur de travail	950 mm
Dimensions (L x P x H)	1300 x 1300 x 930 mm
Cadence	700 - 950 b/h
Poids	385 kg



3 DEGORGEUSE DOSEUSE AUTOMATIQUE

DDA 700

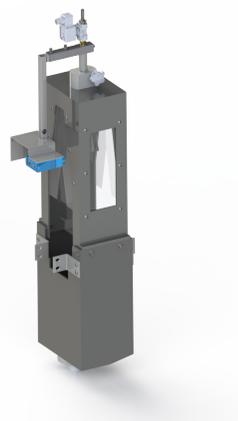
Tension	400 volts tri
Puissance	0,20 Kw
Hauteur de travail	900 mm +/- 50 mm
Dimensions (L x P x H)	1350 x 1350 x 1900 mm
Consommation d'air	10 m ³ /h à 6 bars
Cadence	700 b/h
Poids	275 kg



2

TUNNEL RINCE-COL

RC PE



4 BOUCHEUSE MUSELEUSE AUTOMATIQUE

FRANVAL 1000

Tension	400 volts tri
Puissance	0,40 Kw
Hauteur de travail	900 mm +/- 50 mm
Dimensions (L x P x H)	1050 x 900 x 2000 mm
Consommation d'air	25 m ³ /h à 6 bars
Cadence	1000 b/h
Poids	550 kg



5

DISTRIBUTEUR ORIENTEUR DE BOUCHONS

DOB 3000

Tension	400 volts tri
Puissance	0,50 Kw
Hauteur de chargement trémie	1550 mm
Dimensions (L x P x H)	600 x 700 x 1900 mm
Consommation d'air	10 m ³ /h à 6 bars
Cadence	1500 à 3000 b/h
Poids	90 kg



6**AGITATEUR 4 BOUTEILLES***AG4BA*

Tension 230 volts mono
 Puissance. 0,15 Kw
 Hauteur de travail. 900 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 950 x 1150 x 1400 mm
 Consommation d'air 18 m³/h à 6 bars
 Cadence 1200 b/h
 Poids 230 kg

**7****LAVEUSE SECHEUSE**

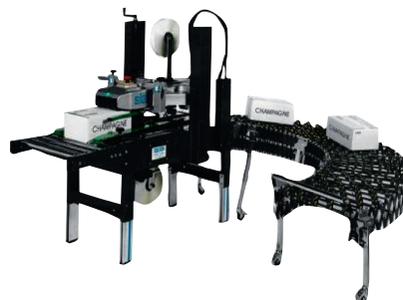
Tension 400 volts tri
 Puissance. 7,00 Kw
 Hauteur de travail. 875 mm
 Dimensions (L x P x H) 2415 x 690 x 1710 mm
 Consommation d'eau 100 l/h
 Cadence 1000 b/h
 Poids 380 kg

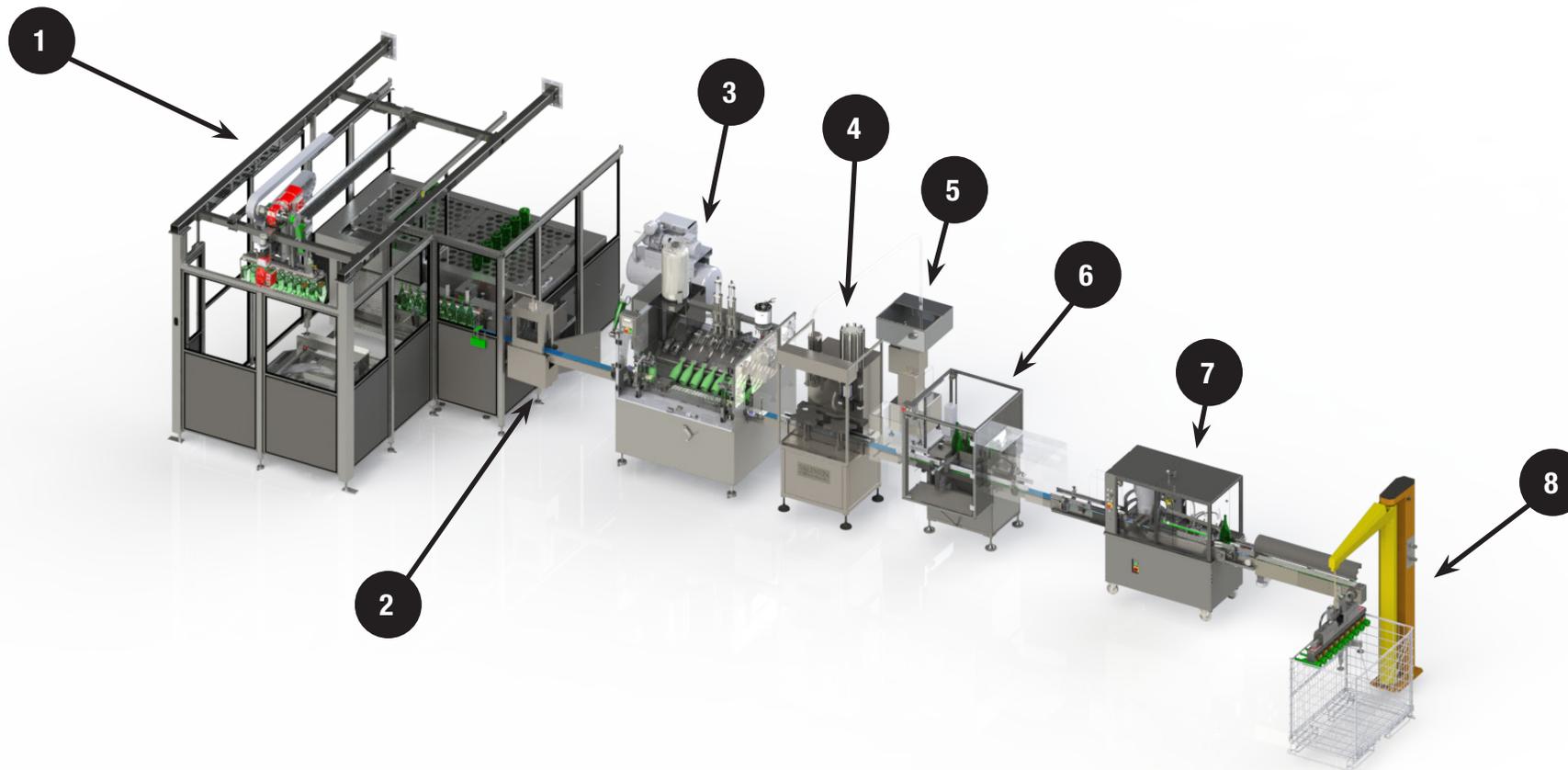
**8****CAPSULEUSE DE COIFFE ET ETIQUETEUSE**

Tension 1 cable 400 volts 4 fils
 (3 phases + terre)
 et 1 cable 230 volts ou
 1 cable 400 volts 5 fils
 (3 phases + neutre + terre)
 Puissance. 2,00 Kw
 Hauteur de travail. 925 mm
 Dimensions (L x P x H) 3295 x 1570 x 2100 mm
 Consommation d'air 30 m³/h à 6 bars
 Cadence 700 b/h
 Poids 180 kg

**9****FERMEUSE DE CAISSE**

Tension 400 volts tri ou 230 volts mono
 Puissance. 0,37 Kw
 Hauteur de travail. 485 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 1080 x 800 x 1265 mm
 Consommation d'air -
 Cadence 800 c/h
 Poids 150 kg





① Bac de congelation de col

② Tunnel Rince-col

③ Dégorgeuse Doseuse automatique

④ Boucheuse Museuse automatique

⑤ Distributeur Orienteur de Bouchons

⑥ Agitateur de bouteilles

⑦ Laveuse-Sécheuse

⑧ Emboilage semi-automatique



VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT AUTOMATIQUE 1000 BH

1

BAC DE CONGELATION DE COL*BGR 1200*

2

TUNNEL RINCE-COL*RC INOX*

3

**DEGORGEUSE DOSEUSE
AUTOMATIQUE***DDA 1000*

Tension 400 volts tri
 Puissance 0,30 Kw
 Hauteur de travail 900 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 1900 x 1380 x 1900 mm
 Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
 Cadence 1000 b/h
 Poids 450 kg



4

**BOUCHEUSE MUSELEUSE
AUTOMATIQUE***FRANVAL 1000*

Tension 400 volts tri
 Puissance 0,40 Kw
 Hauteur de travail 900 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 1050 x 900 x 2000 mm
 Consommation d'air 25 m³/h à 6 bars
 Cadence 1000 b/h
 Poids 550 kg



5

**DISTRIBUTEUR ORIENTEUR
DE BOUCHONS***DOB 3000*

Tension 400 volts tri
 Puissance 0,50 Kw
 Hauteur de chargement trémie 1550 mm
 Dimensions (L x P x H) 600 x 700 x 1900 mm
 Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
 Cadence 1500 à 3000 b/h
 Poids 90 kg



6

AGITATEUR 4 BOUTEILLES

AG4BA

Tension 230 volts mono
 Puissance..... 0,15 Kw
 Hauteur de travail..... 900 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H)..... 950 x 1150 x 1400 mm
 Consommation d'air..... 18 m³/h à 6 bars
 Cadence 1200 b/h
 Poids..... 230 kg



7

LAVEUSE SECHEUSE

LSD 10

Tension 400 volts tri
 Puissance..... 7,00 Kw
 Hauteur de travail..... 875 mm
 Dimensions (L x P x H) 2415 x 690 x 1710 mm
 Consommation d'eau..... 100 l/h
 Cadence 1000 b/h
 Poids..... 380 kg

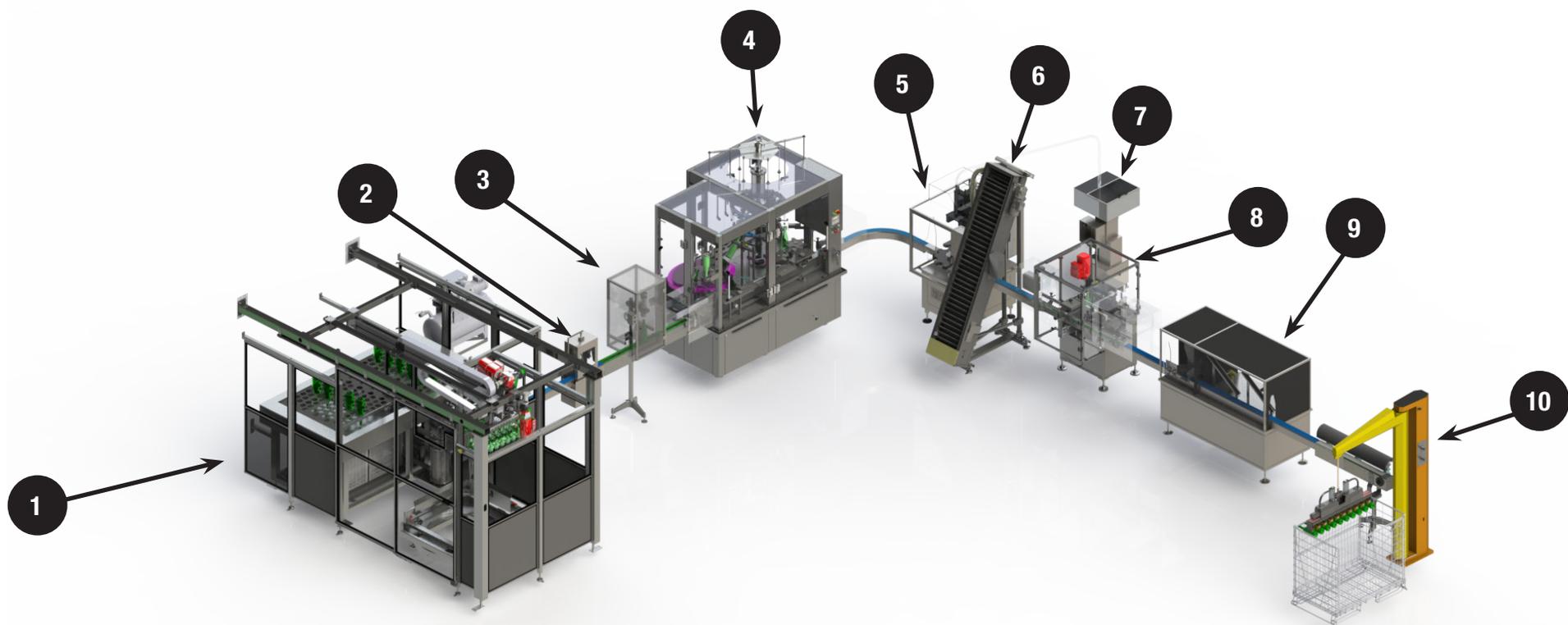


8

EMBOXAGE SEMI-AUTOMATIQUE

MICROMUTA (1 rangée de bouteille)





① Bac de congélation de col

② Tunnel Rince-col

③ Machine à frapper

④ Monobloc dégorgement dosage

⑤ Boucheuse - Museuse automatique

⑥ Réserve à muselets

⑦ Distributeur orienteur de bouchons

⑧ Agitateur de bouteilles

⑨ Laveuse - sécheuse

⑩ Emboilage semi-automatique



VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT AUTOMATIQUE 1500 BH

WWW.SEDAM-VALENTIN.FR

1

BAC DE CONGELATION DE COL*BGR 1500*

2

TUNNEL RINCE-COL*RC INOX*

3

MACHINE A FRAPPER*MAF 1*

Hauteur de travail 1000 mm +/- 100 mm
 Dimensions (L x P x H) 420 x 600 x 1850 mm
 Pression 6 bars
 Consommation d'air 5 m³/h à 6 bars
 Cadence 4000 b/h
 Poids 50 kg



4

MONOBLOC DEGORGEUSE DOSEUSE ROTATIVE*MDD 2000*

Tension 400 volts tri
 Puissance 1,00 Kw
 Hauteur de travail 950 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 2500 x 1450 x 2500 mm
 Consommation d'air 20 m³/h
 Cadence 1500 et 2000 b/h
 Poids 1970 Kg



5

BOUCHEUSE MUSELEUSE AUTOMATIQUE

5bis

BOUCHEUSE MUSELEUSE AUTOMATIQUE*MECAVAL 12-18*

Tension 400 volts tri
 Puissance 2,20 Kw
 Hauteur de travail Mini 900 +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 950 x 1200 x 2040 mm
 Consommation d'air 2 m³/h à 6 bars
 Cadence 1200 à 1800 b/h
 Poids 960 kg



6 **RESERVE A MUSELETS**
RM 2100 U

Tension 400 volts tri
Puissance 0,30 Kw
Hauteur de travail -
Dimensions (L x P x H) 750 x 500 x 2650 mm
Réserve 2100 muselets
Consommation d'air 2 m³/h à 6 bars
Poids 250 kg



7 **DISTRIBUTEUR ORIENTEUR DE BOUCHONS**
DOB 3000

Tension 400 volts tri
Puissance 0,50 Kw
Hauteur de chargement trémie 1550 mm
Dimensions (L x P x H) 600 x 700 x 1900 mm
Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
Cadence 1500 à 3000 b/h
Poids 90 kg



8 **AGITATEUR DE BOUTEILLES**
AG8B

Tension 400 volts tri
Puissance 1,50 Kw
Hauteur de travail 950 mm
Dimensions (L x P x H) 1500 x 990 x 1575 mm
Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
Cadence 1800 b/h
Poids 350 kg

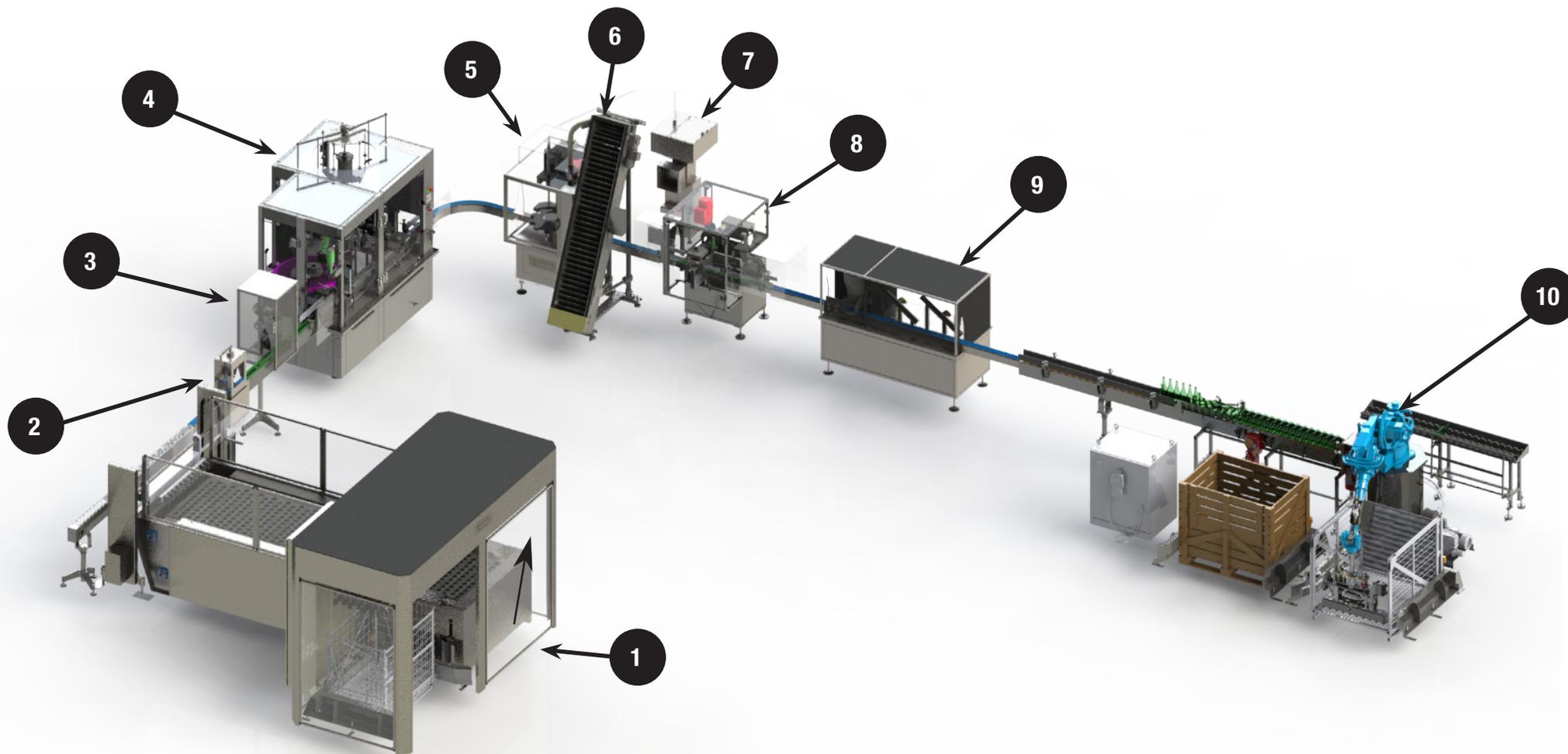


9 **LAVEUSE SECHEUSE**

Tension 400 volts tri
Puissance 11,00 Kw
Hauteur de travail 875 mm
Dimensions (L x P x H) 3015 x 690 x 1710 mm
Consommation d'eau 100 l/h
Cadence 2000 b/h
Poids 480 kg

10 **EMBOXAGE SEMI-AUTOMATIQUE**
MICROMUTA (1 rangée de bouteille)





① Bac de congélation de col
⑥ Réserve à muselets

② Tunnel Rince-col
⑦ Distributeur orienteur de bouchons

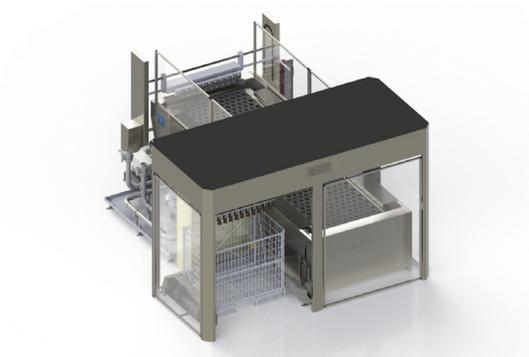
③ Machine à frapper
⑧ Agitateur de bouteilles

④ Monobloc dégorge-ment dosage
⑨ Laveuse sècheuse

⑤ Boucheuse museleuse automatique
⑩ Robot d'emboxage automatique

VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT AUTOMATIQUE 2000 BH

1

BAC DE CONGELATION DE COL*BGL 2000*

2

TUNNEL RINCE-COL*RC INOX*

3

MACHINE A FRAPPER*MAF 1*

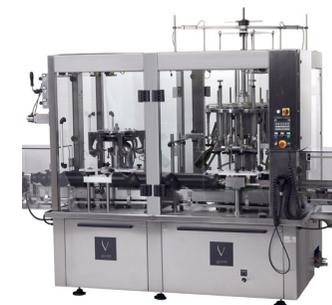
Hauteur de travail	1000 mm +/- 100 mm
Dimensions (L x P x H)	420 x 600 x 1850 mm
Pression	6 bars
Consommation d'air	5 m ³ /h à 6 bars
Cadence	4000 b/h
Poids	50 kg



4

**MONOBLOC DEGORGEUSE
DOSEUSE ROTATIVE***MDD 1500-2000*

Tension	400 volts tri
Puissance	1 Kw
Hauteur de travail	950 mm +/- 50 mm
Dimensions (L x P x H)	2500 x 1450 x 2500 mm
Consommation d'air	20 m ³ /h
Cadence	1500 et 2000 b/h
Poids	1970 Kg



5

**BOUCHEUSE MUSELEUSE
AUTOMATIQUE***MECAVAL 25-30*

Tension	400 volts tri
Puissance	2,20 Kw
Hauteur de travail	Mini 900 +/- 50 mm
Dimensions (L x P x H)	950 x 1200 x 2040 mm
Consommation d'air	2 m ³ /h à 6 bars
Cadence	2500 à 3000 b/h
Poids	960 kg



6**RESERVE A MUSELETS***RM 2100 U*

Tension 400 volts tri
 Puissance 0,30 Kw
 Hauteur de travail -
 Dimensions (L x P x H) 750 x 500 x 2650 mm
 Réserve 2100 muselets
 Consommation d'air 2 m³/h à 6 bars
 Poids 250 kg

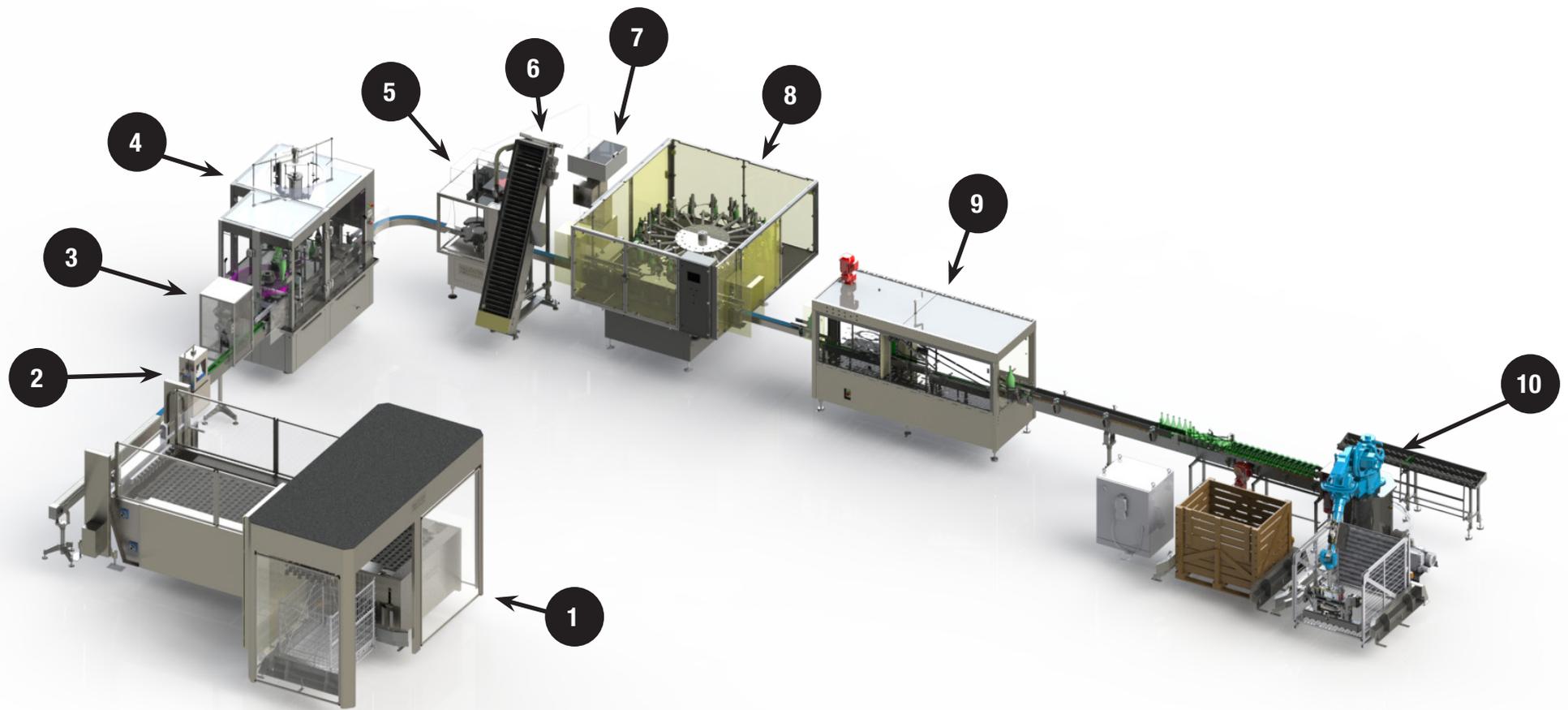
**7****DISTRIBUTEUR ORIENTEUR DE BOUCHONS***DOB 3000*

Tension 400 volts tri
 Puissance 0,50 Kw
 Hauteur de chargement trémie 1550 mm
 Dimensions (L x P x H) 600 x 700 x 1900 mm
 Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
 Cadence 1500 à 3000 b/h
 Poids 90 kg

**8****AGITATEUR DE BOUTEILLES***AG8R***9****LAVEUSE SECHEUSE**

Tension 400 volts tri
 Puissance 11,00 Kw
 Hauteur de travail 875 mm
 Dimensions (L x P x H) 3015 x 690 x 1710 mm
 Consommation d'eau 100 l/h
 Cadence 2000 b/h
 Poids 480 kg

**10****ROBOT D'EMBOXAGE AUTOMATIQUE**



① Bac de congélation de col
⑥ Réserve à muselets

② Tunnel Rince-col
⑦ Distributeur orienteur de bouchons

③ Machine à frapper
⑧ Agitateur de bouteilles

④ Monobloc dégorgement dosage
⑨ Laveuse sécheuse

⑤ Boucheuse museleuse automatique
⑩ Robot d'emboilage automatique

VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT AUTOMATIQUE 3000 BH

1

BAC DE CONGELATION DE COL*BGL 3000*

2

TUNNEL RINCE-COL*RC INOX*

3

MACHINE A FRAPPER*MAF 1*

Hauteur de travail 1000 mm +/- 100 mm
 Dimensions (L x P x H) 420 x 600 x 1850 mm
 Pression 6 bars
 Consommation d'air 5 m³/h à 6 bars
 Cadence 4000 b/h
 Poids 50 kg



4

**MONOBLOC DEGORGEUSE
DOSEUSE ROTATIVE**

5

**BOUCHEUSE MUSELEUSE
AUTOMATIQUE***MECAVAL 30*

Tension 400 volts tri
 Puissance 2,00 Kw
 Hauteur de travail Mini 900 +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 950 x 1200 x 2040 mm
 Consommation d'air 2 m³/h à 6 bars
 Cadence 3000 b/h
 Poids 960 kg



6 **RESERVE A MUSELETS**
RM 2100 U

Tension 400 volts tri
 Puissance..... 0,30 Kw
 Hauteur de travail..... -
 Dimensions (L x P x H)750 x 500 x 2650 mm
 Réserve2100 muselets
 Consommation d'air 2 m³/h à 6 bars
 Poids 250 kg



7 **DISTRIBUTEUR ORIENTEUR DE BOUCHONS**
DOB 3000

Tension 400 volts tri
 Puissance..... 0,50 Kw
 Hauteur de chargement trémie 1550 mm
 Dimensions (L x P x H)600 x 700 x 1900 mm
 Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
 Cadence 1500 à 3000 b/h
 Poids..... 90 kg



8 **AGITATEUR DE BOUTEILLES**
AGR 18

Tension 400 volts tri
 Puissance..... 1,50 Kw
 Hauteur de travail..... 950 +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H)2500 x 2650 x 1765 mm
 Consommation d'air..... -
 Cadence6000 b/h
 Poids..... 650 kg

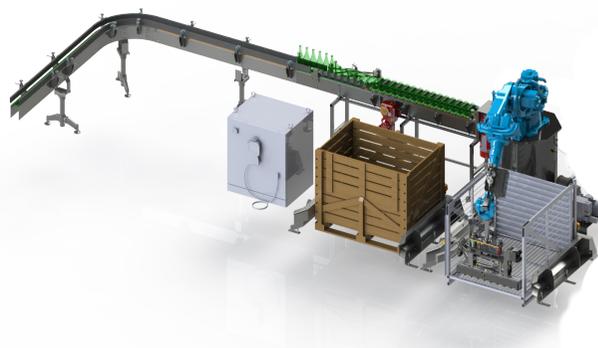


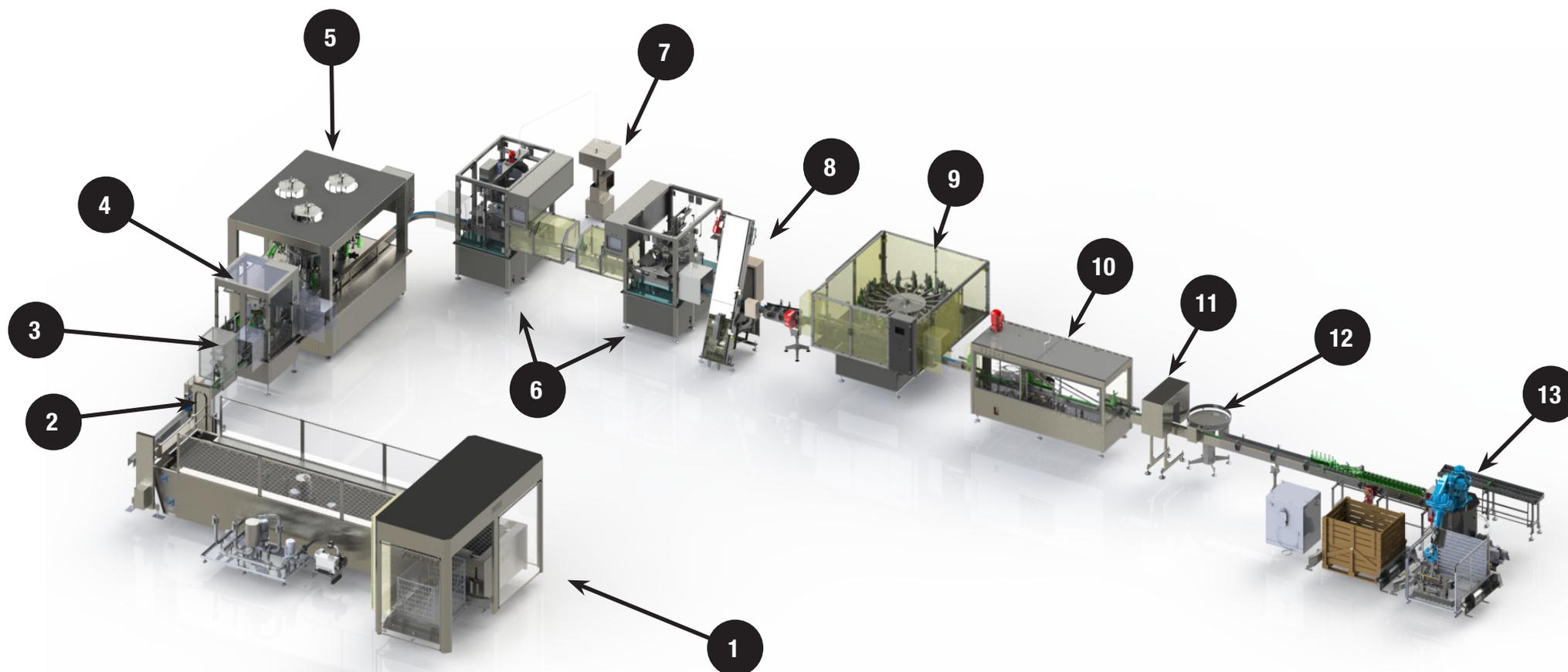
9 **LAVEUSE SECHEUSE**

Tension 400 volts tri
 Puissance..... 18,00 Kw
 Hauteur de travail..... 1000 mm
 Dimensions (L x P x H)2840 x 1105 x 2200 mm
 Consommation d'eau 100 l/h
 Cadence3000 b/h
 Poids..... 580 kg



10 **ROBOT D'EMBOXAGE AUTOMATIQUE**





① Bac de congélation de col

⑥ Boucheuse et museuse rotative

⑪ Contrôle vision

② Tunnel Rince-col

⑦ Distributeur orienteur de bouchons

⑫ Ejection

③ Machine à frapper

⑧ Mini-Décaisseur de muselets

⑬ Robot emboilage automatique

④ Dégorgeuse rotative automatique

⑨ Agitateur de bouteilles

⑤ Doseuse automatique

⑩ Laveuse sécheuse

VINS EFFERVESCENTS - LIGNE DE DEGORGEMENT AUTOMATIQUE 4000 BH

1

BAC DE CONGELATION DE COL*BGL 4000*

2

TUNNEL RINCE-COL*RC INOX*

3

MACHINE A FRAPPER*MAF 1*

Hauteur de travail 1000 mm +/- 100 mm
 Dimensions (L x P x H) 420 x 600 x 1850 mm
 Pression 6 bars
 Consommation d'air 5 m³/h à 6 bars
 Cadence 4000 b/h
 Poids 50 kg



4

DEGORGEUSE ROTATIVE AUTOMATIQUE*DR 8*

Tension 400 volts tri
 Puissance en fonction nb têtes
 Hauteur de travail 1000 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) suivant modèle
 Consommation d'air suivant modèle
 Cadence 4000 b/h
 Poids suivant modèle

5

DOSEUSE AUTOMATIQUE

6

BOUCHEUSE MUSELEUSE ROTATIVE*BMR 4*

Tension 400 volts tri
 Puissance 6 Kw
 Hauteur de travail 1050 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 4000 x 1425 x 2200 mm
 Consommation d'air 5 m³/h à 6 bars
 Cadence 4 800 b/h
 Poids 3 140 kg



7

DISTRIBUTEUR ORIENTEUR DE BOUCHONS*DOB 4000*

Tension 400 volts tri
 Puissance 0,50 Kw
 Hauteur de chargement trémie 1900 mm
 Dimensions (L x P x H) 750 x 800 x 1810 mm
 Consommation d'air 10 m³/h à 6 bars
 Cadence 4000 à 10 000 b/h
 Poids 150 kg



8

MINI DECAISSEUR DE MUSELET

MINI-DECAISSEUR

Tension 400 volts tri
 Puissance 1,00 Kw
 Hauteur de travail -
 Dimensions (L x P x H) 1000 x 1350 x 2750 mm
 Consommation d'air 2 m³/h à 6 bars
 Cadence 6000 b/h
 Poids 300 kg



8bis

DECAISSEUR DE MUSELETS

Tension 400 volts tri
 Puissance 5,00 Kw
 Hauteur de manutention 670 mm
 Dimensions (L x P x H) 4435 x 1050 x 2960 mm
 Consommation d'air 6 m³/h à 6 bars
 Cadence 12 000 b/h
 Poids 610 kg



10

LAVEUSE SECHEUSE

Tension 400 volts tri
 Puissance 18,00 Kw
 Hauteur de travail 1000 mm
 Dimensions (L x P x H) 2840 x 1105 x 2200 mm
 Consommation d'eau 100 l/h
 Cadence 3000 b/h
 Poids 580 kg

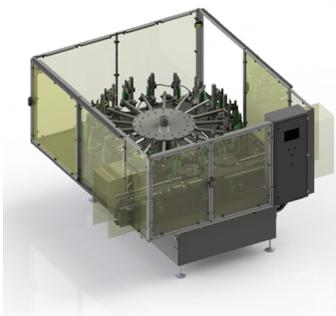


9

AGITATEUR DE BOUTEILLES

AGR 18

Tension 400 volts tri
 Puissance 1,5 Kw
 Hauteur de travail 950 mm +/- 50 mm
 Dimensions (L x P x H) 2500 x 2650 x 1765 mm
 Consommation d'air -
 Cadence 6 000 b/h
 Poids 650 kg



11

CONTROLE PAR VISION

CPV 10 000



12

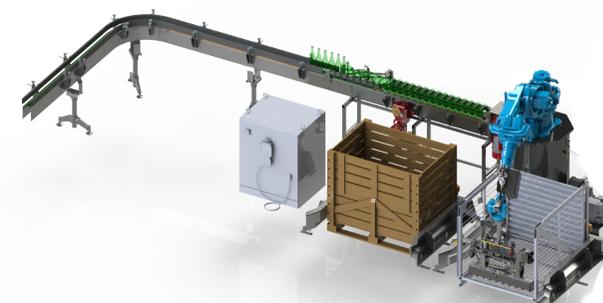
TABLE DE RÉCEPTION

TMD 800 - 1000



13

ROBOT D'EMBOXAGE AUTOMATIQUE



MACHINES SPÉCIFIQUES GROS FLACONS



BOUCHEUSE MANUELLE

BM GF ECO

Flacons possibles : 2/1 Magnum - 4/1 Jéroboam -
6/1 Réhoboam - 8/1 Mathusalem - 12/1 Salmanazar -
16/1 Balthazar - 20/1 Nabuchodonosor et bouteilles spéciales



MUSELEUSE MANUELLE

MM GF ECO

Flacons possibles : 2/1 Magnum - 4/1 Jéroboam -
6/1 Réhoboam - 8/1 Mathusalem - 12/1 Salmanazar -
16/1 Balthazar - 20/1 Nabuchodonosor et bouteilles spéciales

TRANSVASEUSE GROS FLACONS

TRANSVASEUSE TGF

Hauteur de travail	730 mm
Dimensions (L x P x H)	725 x 1300 x 1300 mm
Consommation d'air	5 m ³ /h à 6 bars
Cadence	30 b/h
Poids	60 kg

Désignation :

Flacons possibles 1/2 Demi - 1/1 Bouteille - 2/1 Magnum -
4/1 Jéroboam - 6/1 Réhoboam - 8/1 Mathusalem -
12/1 Salmanazar - 16/1 Balthazar - 20/1 Nabuchodonosor
et bouteilles spéciales



BOUCHEUSE MUSELEUSE SEMI-AUTO GROS FLACONS

FRANVAL GF

Tension	230 volts mono
Puissance	0,25 Kw
Hauteur de travail	800 mm
Dimensions (L x P x H)	700 x 750 x 1790 mm
Consommation d'air	25 m ³ /h à 6 bars
Cadence	200-300 b/h
Poids	380 kg

Désignation :

Flacons possibles 1/2 Demi - 1/1 Bouteille - 2/1 Magnum -
4/1 Jéroboam et bouteilles spéciales



BOUCHEUSE MUSELEUSE SEMI-AUTO GROS FLACONS

BMP GF

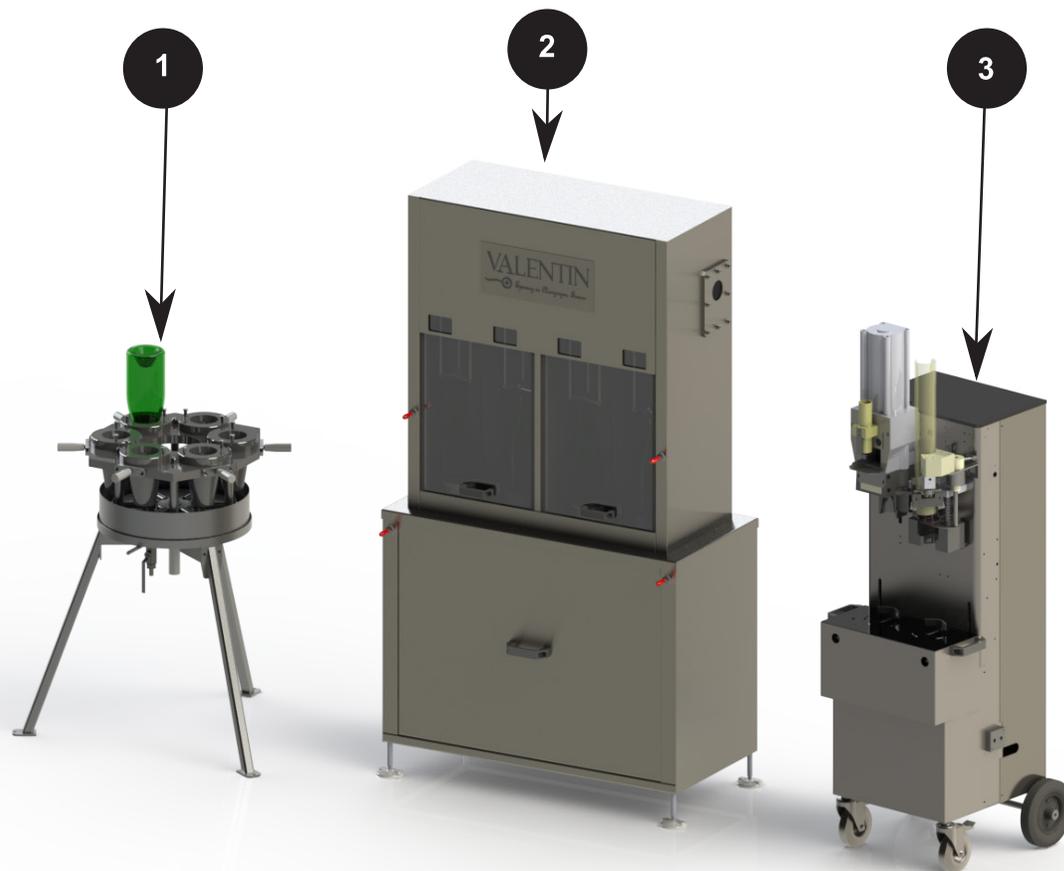
Tension	400 volts tri
Puissance	0,50 Kw
Hauteur de travail	730 mm
Dimensions (L x P x H)	-
Consommation d'air	25 m ³ /h à 6 bars
Cadence	30 b/h
Poids	670 kg

Désignation :

Flacons possibles 4/1 Jéroboam - 6/1 Réhoboam -
8/1 Mathusalem - 12/1 Salmanazar - 16/1 Balthazar -
20/1 Nabuchodonosor et bouteilles spéciales



BIÈRES ET CIDRES



① Rinceuse

② Tireuse 4 becs
semi-automatique
Isobarométrique

③ Boucheuse museleuse
semi-automatique

BIÈRES ET CIDRES - LIGNE DE CONDITIONNEMENT ISO SEMI-AUTOMATIQUE 500 BH

1

RINCEUSE*RB 20*

Tension	230 volts mono
Puissance	0,18 Kw
Hauteur de travail	850 mm
Dimensions (L x P x H)	1000 x 1000 x 850 mm
Consommation d'eau	30 - 60 Lt/h
Cadence	1 500 b/h
Poids	90 kg



2

**TIREUSE 4 BECS SEMI-AUTOMATIQUE
ISOBAROMETRIQUE***TISA 4*

3

**BOUCHEUSE MUSELEUSE
SEMI-AUTOMATIQUE***ECOVAL BIÈRE OU CIDRE*

Tension	230 volts mono
Puissance	0,15 Kw
Hauteur de travail	-
Dimensions (L x P x H)	730 x 600 x 2000 mm
Consommation d'air	20 m³/h à 6 bars
Cadence	400-600 b/h
Poids	200 kg



3bis

**CAPSULEUSE SEMI-AUTOMATIQUE
ECO CAPS**

Tension	230 volts mono
Puissance	0,15 Kw
Hauteur de travail	1 000 mm
Dimensions (L x P x H)	455 x 585 x 1900 mm
Consommation d'air	15 m³/h à 6 bars
Cadence	800 b/h
Poids	125 kg



CAPSULAGE - ETIQUETAGE

**CAPSULEUSE HORIZONTALE
SEMI-AUTOMATIQUE
CADETTE I**



**CAPSULEUSE VERTICALE
SEMI-AUTOMATIQUE
CADETTE II**



**CAPSULEUSE VERTICALE
AUTOMATIQUE**
CADETTE II AUTO



**ENCOLLEUSE DE COLS
DE BOUTEILLES SEMI-AUTOMATIQUE**
ECM

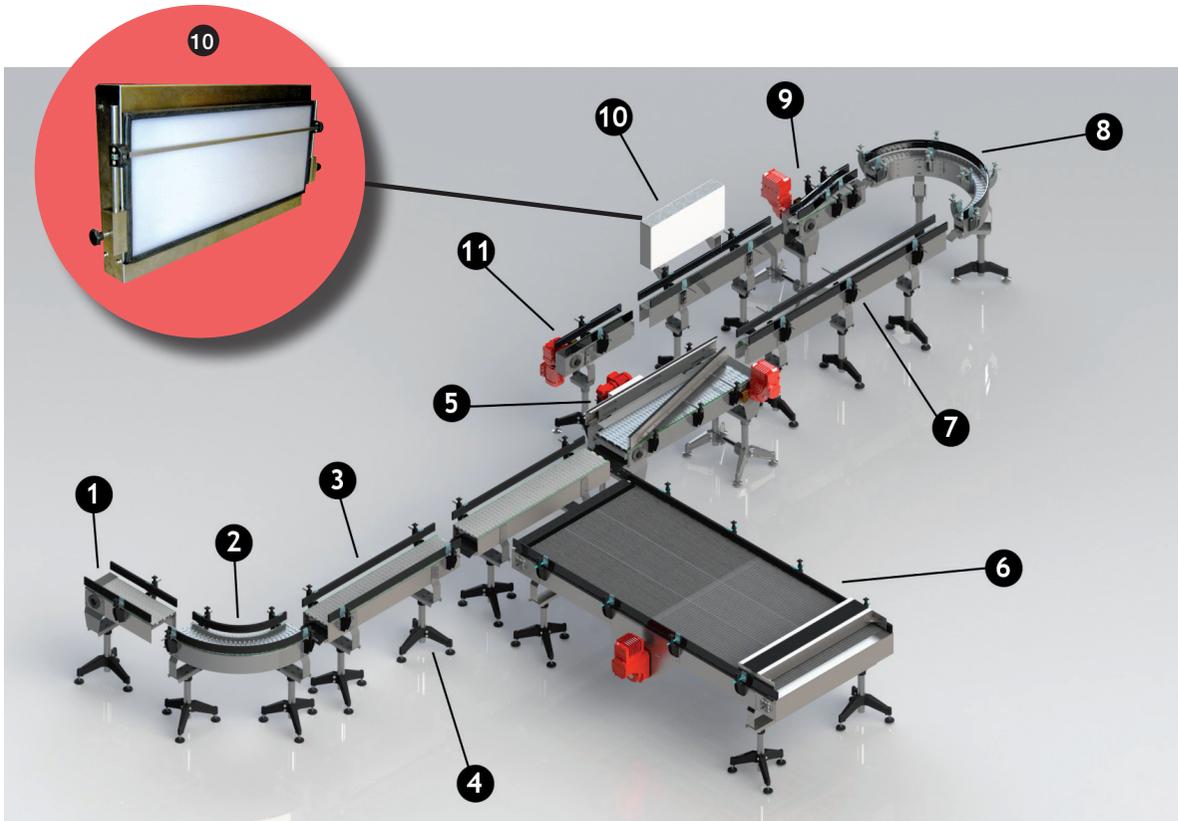


CONVOYEURS

Convoyeurs de flacons	38
Charges légères	39
Charges lourdes	42



Convoyeur de flacons



- 1 Station Initiale Lg 750 mm, 3 voies 82mm SI 750 3V82
- 2 Tronçon Courbe 90°, Rayon 500mm, 3 voies 82 mm TC 90° R500 3V82
- 3 Tronçon droit Lg 300mm, 3 voies 82mm TD 3000 3V82
- 4 Pied station PS
- 5 Table de réalignement avec rampe à galet motorisé TR 1500 4V/82
- 6 Table d'accumulation 2 sens de marche TA Intralox 320
- 7 Tronçon droit Lg 4000mm, 1 voies 82mm TD 4000 1V82
- 8 Tronçon Courbe 180°, Rayon 500mm, 1 voies 82 mm .. TC 180° R500 1V82
- 9 Station Parallèle Lg 750 mm, 1 voies 82mm SP 750 1V82
- 10 Ecran de Mirage EM 800-400
- 11 Station finale Lg 750 mm, 1 voies 82mm SF 750 1V82

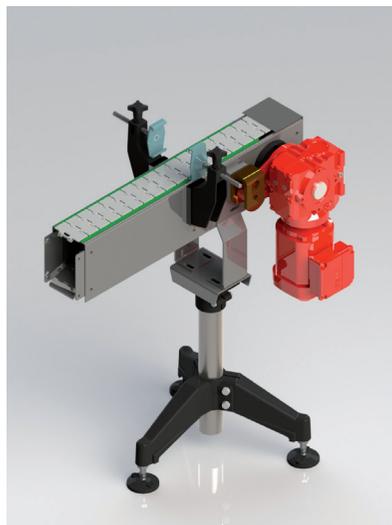
STATION INITIALE

SF 750/1V82



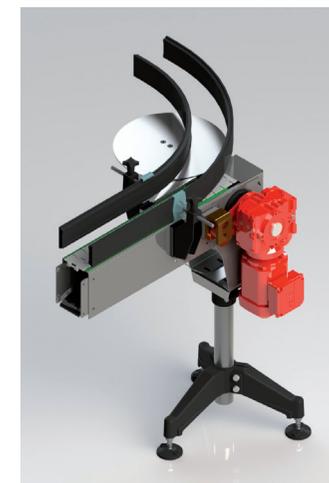
STATION FINALE

SF 750/1V82



**STATION FINALE MONOVOIE AVEC
DISQUE D'ENTRAINEMENT**

SF 750DG/1V82



STATION FINALE MULTIVOIE

SF 750/3V82



TRONÇON DROIT

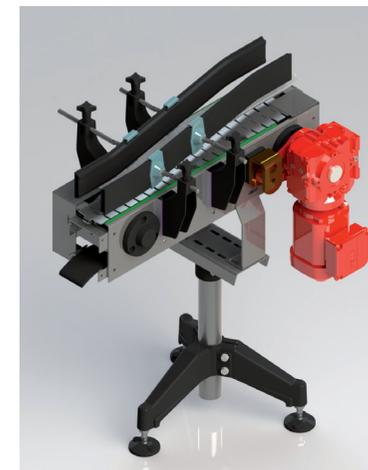
TD 3000/1V82



TRONÇON DROIT MULTIVOIE

TD 1500/3V82



TRONÇON COURBE*TC 90/1V82***TRONÇON COURBE MULTIVOIE***TC 90/3V82***CONVOYEUR A STATION PARALLELE***SP 750/1V82***TABLE D'ACCUMULATION 2 SENS DE FONCTIONNEMENT***TA INTRALOX 320***TABLE DE REALIGNEMENT AVEC RAMPE A GALET MOTORISE***TR 1500/4V82*

TRANSPORTEURS CHARGES LEGERES

CONVOYEUR A ROULEAUX MOTORISÉS

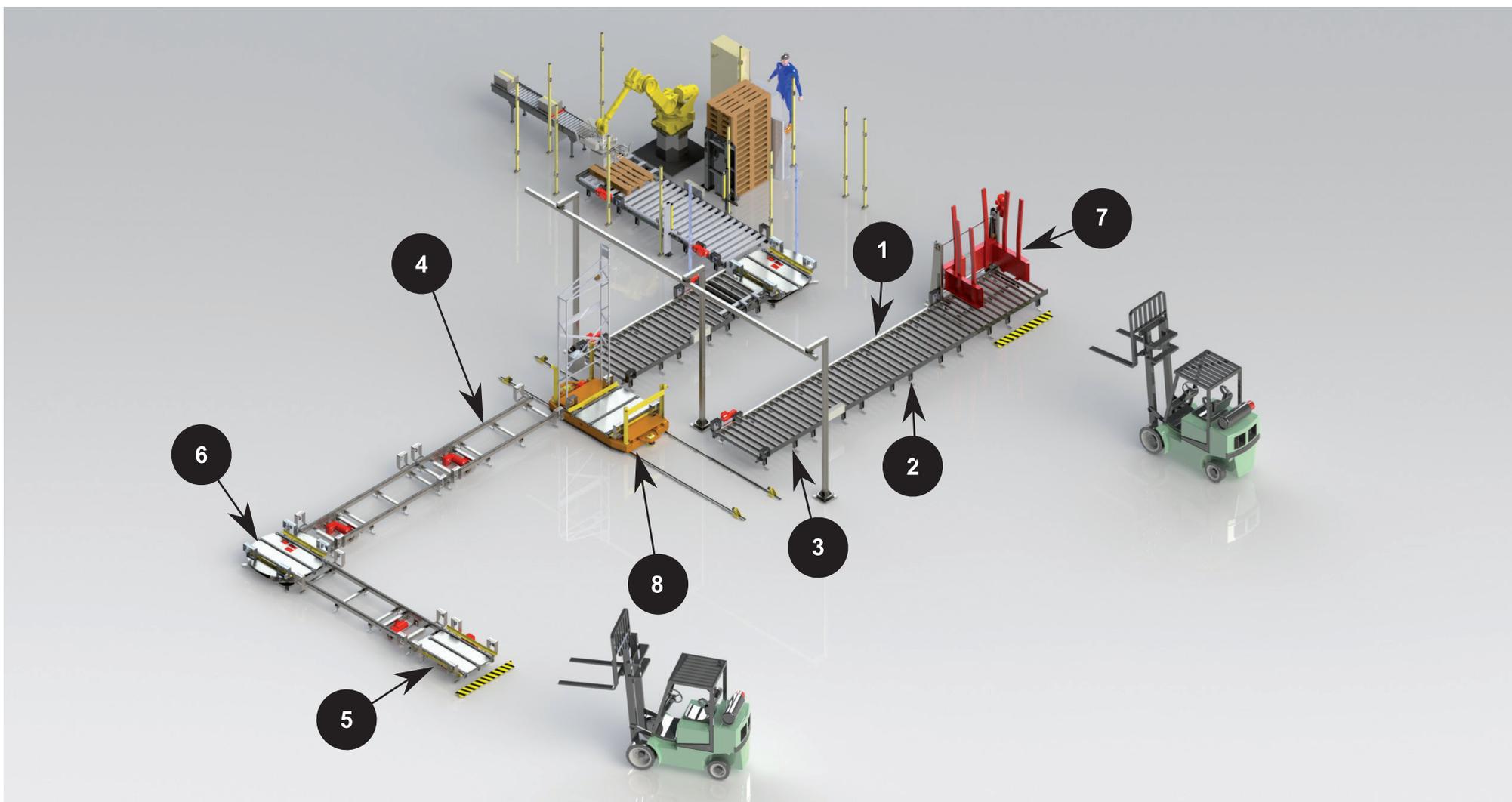


ASCENSEUR / DESCENDEUR DE BOUTEILLES



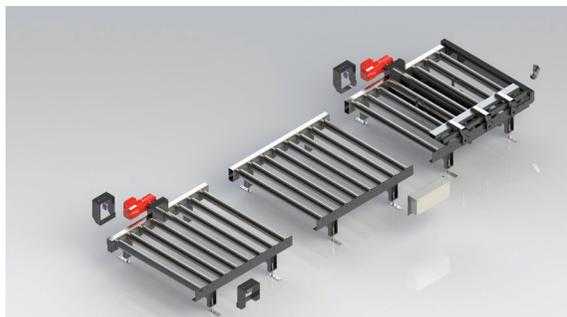
CAPOTAGE DE CONVOYEUR





CONVOYEURS - CHARGES LOURDES

1 CONVOYEUR A ROULEAUX



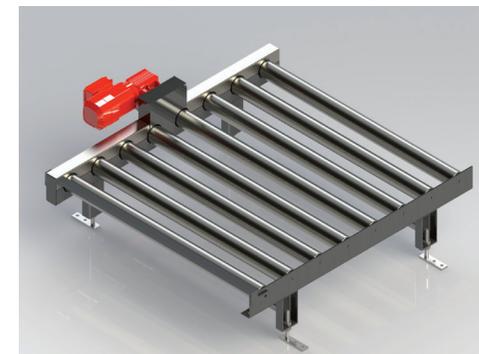
2 CONVOYEUR A ROULEAUX LIBRES

TRL 15



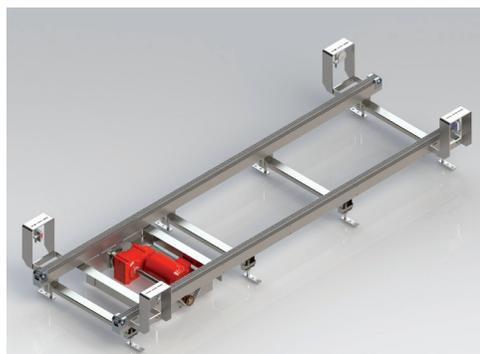
3 CONVOYEUR A ROULEAUX MOTORISES

TRM 15



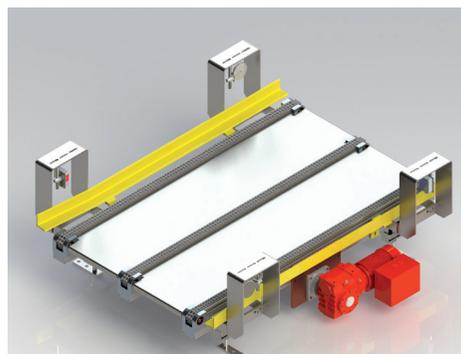
4 CONVOYEUR BI-CHAINES

TCM 15-2



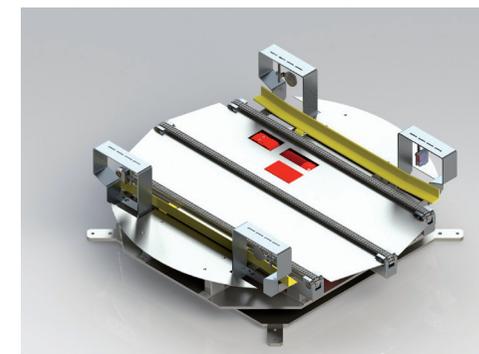
5 CONVOYEUR TRI-CHAINES

TCM 15-3



6 TABLE TOURNANTE A CHAINES

TTC 15



7 EMPILEUR/DEPILEUR DE

PALETTE VIDE

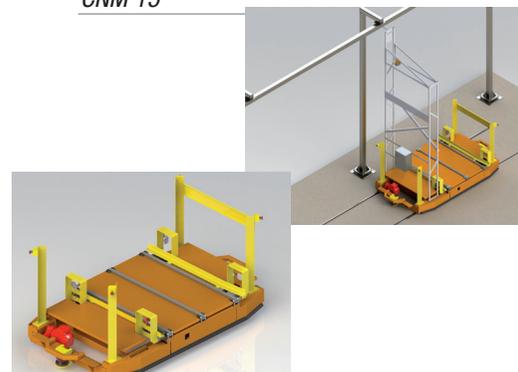
EDP 12



8 CONVOYEUR NAVETTE

MOTORISEE

CNM 15



ROBOTIQUE / AUTOMATISME ET INFORMATIQUE INDUSTRIELLE

Nous sommes reconnu par les plus grandes maisons de Champagne et Vins Effervescents en France
et à travers le monde



30 ans d'expérience en manutention et robotique. :

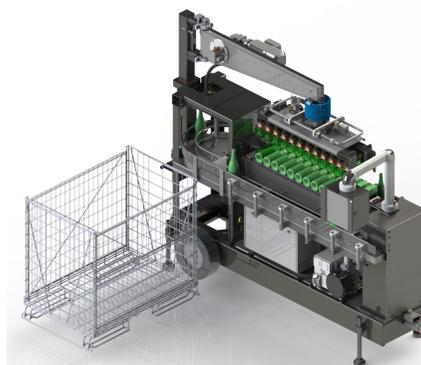


ROBOTIQUE / AUTOMATISME ET INFORMATIQUE INDUSTRIELLE

**EMBOXAGE/DEBOXAGE
SEMI-AUTOMATIQUE**
MICROMUTA (1 rangée de bouteille)



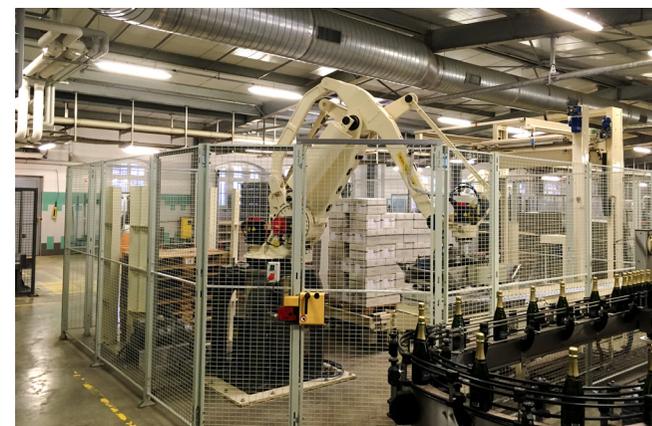
**EMBOXAGE/DEBOXAGE
SEMI AUTOMATIQUE**
MINIVAL (2 rangées de bouteilles)



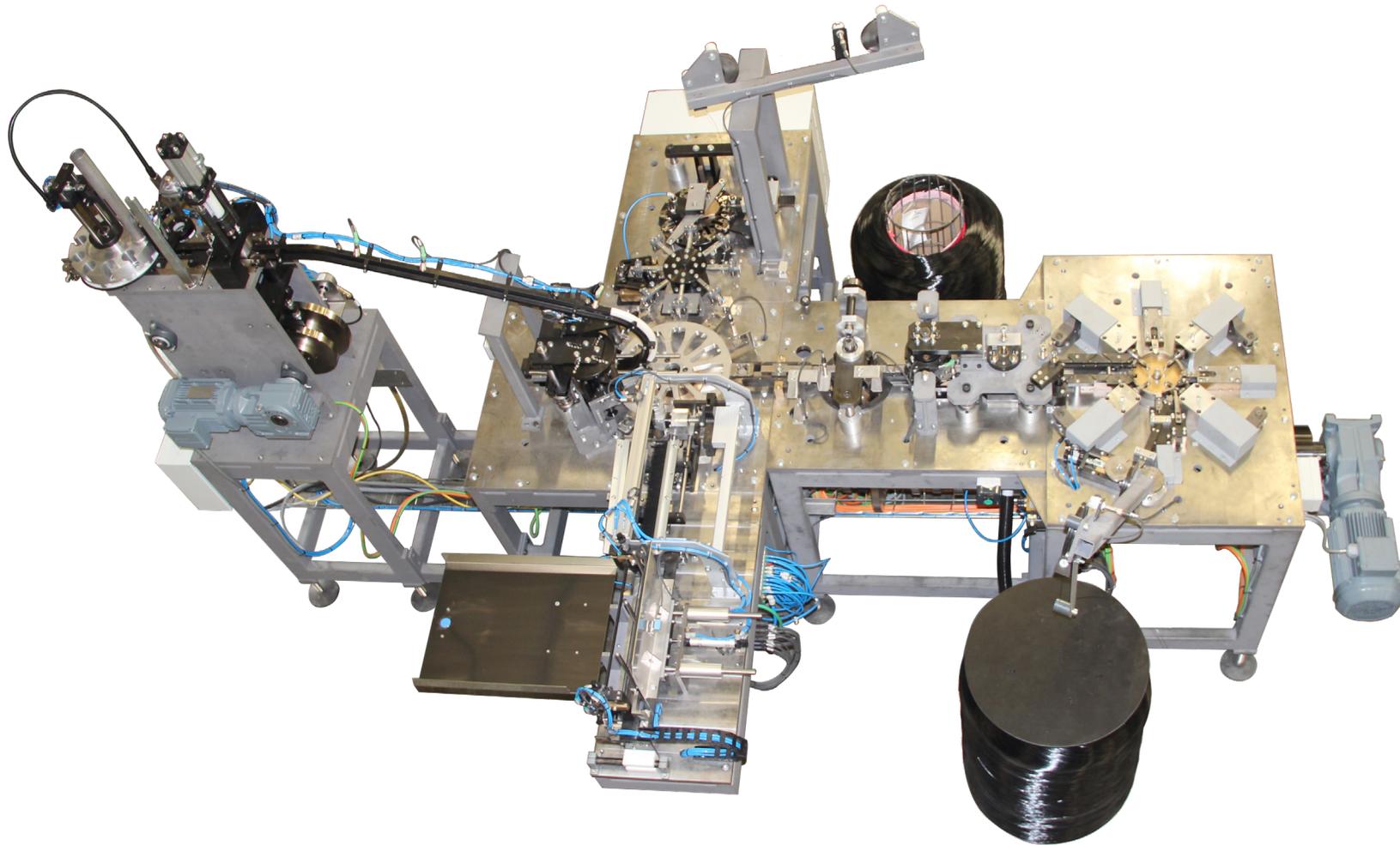
**PORTIQUE CARTESIEN
DE PALETTISATION**



ROBOT DE PALETTISATION



MACHINE À MUSELETS



MACHINE À MUSELETS

WWW.SEDAM-VALENTIN.FR

SEDAM VALENTIN



contact@sedam-valentin.fr - www.sedam.valentin.fr